

ООО «ФИЛЛИНГ»

ПАСПОРТ

Наименование: ФАСОВОЧНО-УПАКОВОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ МОД. **TDP-1**

Назначение.

- предназначен для дозированной расфасовки и герметичной упаковки жидкостей в ламинированные пакеты типа «Doу Pack» (Stand-up pouch) с впаянным штуцером. Дозирование жидкости в пакет осуществляется через штуцер, с дальнейшей укупоркой штуцера пластиковой крышкой.

Технические характеристики.

Производительность	до 4 упак./мин
Максимальный объем наполнения	2040 мл (за 1 цикл)
Рабочее давление сжатого воздуха	6 атм.
Расход сжатого воздуха	500 л/мин
Напряжение питания	220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	0.5 кВт
Габаритные размеры, ДхШхВ	1050х650х1900
Вес	120 кг

Комплект поставки.

1. Полуавтомат мод. TDP-1	1 шт.
2. Комплект запчастей	1 шт.
3. Паспорт и инструкция по эксплуатации	1 шт.

Модель: TDP-1

Серийный номер: 195

ООО «ФИЛЛИНГ»

**ИНСТРУКЦИЯ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

1.Комплект поставки.

Полуавтомат модели TDP-1	- 1 шт.
Комплект запасных частей	- 1 шт.
Паспорт и инструкция по эксплуатации	- 1 шт.

2. Назначение и варианты исполнения полуавтомата.

Полуавтомат дозировочно-упаковочный модели TDP-1, в дальнейшем «машина», предназначен для дозированной расфасовки и герметичной упаковки жидкостей в ламинированные пакеты типа «Doу-pack» (Stand-up pouch). Дозирование жидкости в пакет осуществляется через штуцер, с дальнейшей укупоркой штуцера пластиковой крышкой.

Не предназначен для горячего розлива (температура продукта до 45°С).

3. Технические характеристики машины.

3.1. Производительность

- до 4 упак/мин,

3.2 Максимальный объем наполнения - 2040 мл.

3.3 Рабочее давление сжатого воздуха - 6 атм.

3.4 Расход сжатого воздуха - 500 л/мин

3.5 Напряжение питания - 220 В, 50 Гц.

3.6 Потребляемая мощность - 0.5 кВт.

3.7 Габаритные размеры:

- длина - 1050 мм

- ширина - 650 мм

- высота - 1900 мм

3.8 Вес - 120 кг.

Точность дозирования согласно ГОСТ.

4. Описание конструкции.

4.1. Машина (рис.1) состоит из сварного каркаса 1 , на котором установлены следующие узлы:

- дозирующее устройство 2
- устройство для закрутки крышек 3
- ротор 4
- электрический шкаф 5
- блок пневмоуправления 6
- регулятор давления 7
- фиксатор 8
- педаль 10.

4.2 Расположение приборов на панели электрического шкафа (Рис. 2):

1. Сетевой выключатель (СЕТЬ)
2. Кнопка «АВАРИЙНЫЙ СТОП»
3. Контроллер UNITRONICS
4. Лампа «СЕТЬ»
- 5, 6. Клавиши переключения рабочих экранов
7. Клавиша ввода данных в память контроллера
8. Клавиатура

4.3. Исходное положение машины:

- сжатый воздух и электропитание подключены,
- сетевой выключатель 1 (рис. 2) включен,
- шток пневмоцилиндра дозатора в нижнем положении,
- дозирующая головка и закрутка в верхнем положении.

! Рабочее давление сжатого воздуха не менее 6 атм. !

4.4. Порядок работы:

А) Установить сложенный пакет с впаянным штуцером в ротор 4, рис.1 так, чтобы шейка штуцера вошла в паз верхнего диска ротора.

Б) Вручную повернуть ротор с установленным пакетом на одну позицию, до фиксации ротора фиксатором 8, рис.1.

В) Нажать на педаль поз.10, рис.1.

Дозирующая головка опустится на верхнюю часть штуцера, герметично ее закрыв. Затем начнется процесс дозированной подачи продукта в пакет. Также установить следующий пакет в ротор согласно п. А.

Г) Вручную повернуть ротор с установленными пакетами на одну позицию, до фиксации ротора фиксатором 8, рис.1.

Д) Нажать на педаль.

Е) Вручную установить пластиковую крышку на штуцер наполненного пакета, а также установить следующий пакет в ротор согласно п. А.

Ж) Вручную повернуть ротор с установленными пакетами на одну позицию, до фиксации ротора фиксатором 8, рис.1.

З) Нажать на педаль.

Закрутка начнет вращаться и опустится на пластиковую крышку, завернув ее на штуцер. Также установить следующий пакет в ротор согласно п. А и установить пластиковую крышку на штуцер наполненного пакета.

И) Вручную повернуть ротор с установленными пакетами на одну позицию, до фиксации ротора фиксатором 8, рис.1.

Удалить готовый пакет с продуктом из ротора. Затем операции повторяются как описано ранее.

5. Наладка машины.

Перед началом наладки и пуском машины необходимо:

1. Распаковать машину.
2. Убедиться, что все подвижные части машины освобождены от фиксации.
3. Проверить исправность элементов заземления всех электрических проводов.
4. Проверить целостность трубок пневмосистемы.
5. Проверить правильность установленного давления на входе машины.

Давление на манометре регулятора давления 7 (рис.1) должно быть 6 атм. При необходимости произвести регулировку давления регулятором. При этом компрессор должен включаться при давлении 7 атм. и отключаться при давлении 9 атм.

Экраны контроллера:

1-й экран (рис.4) – Основной.


На этом экране показывается количество готовых пакетов «Кол. циклов», а также производится включение и выключение дозатора клавишей 1

Переход на последующие экраны осуществляется нажатием на клавиатуре клавиши ►, возврат на предыдущий экран – клавишей ◀.

2-й экран (рис.5).

«Укупорка» - время работы узла закрутки крышки.

«Повтор доз» - время срабатывания дозатора в цикле (при выдаче нескольких доз за 1 цикл работы..

При переходе на этот экран значение времени начинает мигать. Установить требуемое время (подбирается опытным путем) числовыми клавишами (0-9) и ввести набранные значения в память контроллера нажатием клавиши 

3-й экран (рис.6).

- на этом экране задаются временные параметры работы узла дозирования.

T1 – задержка открытия носика дозатора.

T2 – задержка выдачи дозы.

T3 – задержка закрытия носика дозатора.

T4 – задержка на набор дозы.

Установка значений производится, как указано выше.

4-й экран (рис.7) – таймер задержки лифта носика дозатора.

5-й экран – «кол. повторов доз в цикле» - задается количество срабатываний дозатора (количество доз) за один цикл. Применяется при наполнении пакетов больших объемов. Переход на данный экран осуществляется нажатием клавиши ◀ на главном экране.

«0» соответствует одному срабатыванию дозатора.

9. Наладка дозатора (рис.3)

9.1. Регулировка дозы осуществляется с помощью выставления упора. Необходимо подобрать опытным путем нужный объем дозы с помощью изменения длины упора в нижней части дозатора и зафиксировать его контргайкой.

9.2. Работа дозатора:

При наполнении пакета по команде от педали поршень 6 перемещается вверх, при этом цилиндр 3 закрывает клапан 2 и отсекает трубопровод подачи продукта от полости гильзы 7, а цилиндр 4, втягивая клапан 5, открывает выходное отверстие дозирующей головки. Заданная доза продукта наполняет пакет. Скорость дозирования регулируется дросселем 14.

В верхнем положении штока дозатора магнитный датчик (геркон) 13, установленный в верхнем положении пневмоцилиндра, срабатывает и дает команду на возврат штока, пневмоцилиндр 8 перемещает поршень 6 вниз, при этом клапан 5 закрывает выходное отверстие головки дозатора при помощи пневмоцилиндра 4, а цилиндр 3 открывает клапан 2 и соединяет гильзу 7 с продуктовой линией – происходит всасывание продукта. Скорость процесса всасывания регулируется дросселем 15.

10. Отрегулировать дросселями скорость перемещения лифтов дозирующей головки и закрутки так, чтобы перемещение происходило плавно, без ударов.

6.Обслуживание машины.

6.1. Перед ежедневным запуском машины в работу необходимо:

- проверить наличие конденсата в компрессоре и влагоотделителе машины, и при необходимости слить конденсат;
 - включить машину и проверить срабатывание всех механизмов;
- подать в продуктовую линию требуемый продукт.

6.2. По окончании смены необходимо:

- отключить электропитание от машины;
- слить остатки продукта;
- промыть дозатор.

Для мойки дозатора необходимо:

- подать моющий раствор в продуктовую линию и, нажимая на педаль, срабатывать дозатор до тех пор, пока из носика дозатора не пойдет чистый раствор.

При необходимости произвести полную разборку дозатора и промыть все составные части.

После мойки детали дозатора запрещается протирать ветошью.

7. Техника безопасности.

7.1. К работе на машине допускается персонал, ознакомившийся с настоящим паспортом, обученный работе на машине и прошедший инструктаж по технике безопасности.

7.2. Запрещается работа на машине без заземления или с неисправным заземлением.

7.3. Запрещается производить ремонтные работы при включенном электропитании и сжатом воздухе.

7.4. Все наладочные и ремонтные работы должны выполняться квалифицированным персоналом.

Гарантийные обязательства.

Уважаемый потребитель! Вы приобрели оборудование, произведённое компанией **ООО «ФИЛЛИНГ»**. Вся продукция, произведённая нами, предназначена для использования на территории России и стран СНГ.

Во избежание недоразумений убедительно просим Вас внимательно изучить Инструкцию по эксплуатации изделия, условия гарантийных обязательств и бесплатного сервисного обслуживания (здесь и далее по тексту под сервисным обслуживанием понимается устранение недостатков изделия, возникших по вине «Изготовителя»), проверить правильность заполнения гарантийного талона. Подключение оборудования производить в соответствии с рекомендациями или под руководством инженеров сервисного центра **ООО «ФИЛЛИНГ»**.

Данным гарантийным талоном **ООО «ФИЛЛИНГ»** подтверждает принятие на себя обязательств по удовлетворению требований потребителей, установленных действующим законодательством о защите прав потребителей, в случае обнаружения недостатков изделия. Однако **ООО «ФИЛЛИНГ»** оставляет за собой право отказать как в гарантийном, так и в бесплатном сервисном обслуживании изделия в случае несоблюдения изложенных ниже условий.

Условия Гарантийных Обязательств и бесплатного сервисного обслуживания.

1. «Изготовитель» обеспечивает бесплатное сервисное обслуживание изделия в течение 12 месяцев со дня подписания акта запуска оборудования в эксплуатацию (при отсутствии нарушений настоящих Условий).

2. Изготовитель не несёт гарантийные обязательства и не производит бесплатное сервисное обслуживание изделия в следующих случаях:

- В случае нарушения правил и условий эксплуатации, установки изделия, изложенных в Инструкции по эксплуатации.

- Если изделие имеет следы попыток неквалифицированного ремонта.

- Если дефект вызван изменением конструкции или схемы изделия, не предусмотренным Изготовителем.

- Если дефект вызван действием непреодолимых сил, несчастными случаями, умышленным или неосторожным действием персонала или третьих лиц.

- Если обнаружены повреждения, вызванные попаданием внутрь изделия посторонних предметов, веществ, жидкостей.

- Если обнаружены механические повреждения, возникшие после передачи товара потребителю.

- Если повреждения вызваны несоответствием стандартов параметров питающих сетей и других подобных внешних факторов.

- Если повреждения или некачественная работа оборудования вызваны использованием некачественных, нестандартных запасных частей или использованием не описанных в договоре расходных материалов и продуктов.

- В случае передачи оборудования третьим лицам.

Изделие: **TDP-1**

Серийный номер: 195